



Primer universale anticorrosivo per ferro, leghe leggere e materiali plastici

Mod.51 Rev 64

Data Aggiornamento 23/04/2021

CARATTERISTICHE:

UNIMETAL HYDRO è un fondo antiruggine all'acqua dotato di buon potere anticorrosivo, ottima aderenza ed elasticità, è facilmente applicabile ed è inodore .

CAMPI D'IMPIEGO:

UNIMETAL HYDRO è di impiego ottimale come fondo antiruggine per cicli di verniciatura all'acqua su ferro, lamiera zincata, leghe leggere per esterno ed interno su manufatti tipo grondaie, pluviali, guardrail etc. E' idoneo anche come fondo su molti materiali plastici.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

A pennello	diluire con	Max 7% di acqua
A rullo	diluire con	1-2% di acqua
A spruzzo	diluire con	2-5% di acqua
Aerografo	Ugello pressione	mm 1,7 Atm 3-4
Airless	Ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Preparare il supporto mediante pulizia, sgrassatura e perfetta asportazione della ruggine. In caso di lamiera zincata occorre decapparla.

UNIMETAL HYDRO va applicato in mano unica ed a spessore uniforme.

UNIMETAL HYDRO deve essere sovraverniciato dopo 24 ore con **AMBIENTE** o con **ART METAL**

RACCOMANDAZIONI:

- Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e stagionato e sia perfettamente ancorato al substrato, non presenti sporco, unto, contaminazione da muffe, funghi, batteri, sali o quant'altro possa compromettere l'adesione o la buona riuscita del lavoro.
- Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo +5°C).
- Conservare in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole.
- Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra +8°C e +35°C e con umidità relativa non superiore al 75%.
- Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a +5°C.
- Non applicare con il rischio di pioggia imminente, in pieno sole, in presenza di forte vento, o con nebbie persistenti.
- Data la casistica complessa degli interventi in caso di necessità interpellare il nostro Servizio Tecnico.



Primer universale anticorrosivo per ferro, leghe leggere e materiali plastici

Mod.51 Rev 64

Data Aggiornamento 23/04/2021

DATI TECNICI:

Viscosità (UNI EN ISO 2555:2002)	1400 ± 100 cps
Densità (UNI EN ISO 2811-1:2003)	1,30 ± 0,05 kg/l
Residuo secco a 105°C	55 ± 2%
Spessore ottimale	45 ± 5µm
Resa teorica	9-10 m ² /l
Aspetto del film	Opaco
Diluyente	Acqua
Essiccazione fuori polvere	20 minuti
Essiccazione al tatto	2 – 3 ore
Sovraverniciabilità	24 ore
Confezioni	2,5 l – 0,750 l
Colori	Bianco

Classificazione secondo D.Lgs n. 161 del 27.03.2006:

i) pitture monocomponenti ad alte prestazioni;

Valori limite C.O.V. in g/l: dal 01.01.2010 = 140 g/l

Valore max C.O.V. nel prodotto: 65 g/l di preparato

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le nostre migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate come informazione e non possono impegnare la responsabilità della nostra Azienda ne fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Cio' anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.

Per quanto non contemplato si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

VOCE di CAPITOLATO: Art. 0705 UNIMETAL HYDRO

Carteggiare la superficie, togliere presenze di polvere e sporco quindi applicare una mano di **UNIMETAL HYDRO**, fondo antiruggine per metalli, lamiere zincate, leghe leggere, e materiali plastici, in mano unica e spessore costante, applicato a pennello, rullo o spruzzo, direttamente su supporto perfettamente pulito, sgrassato e privo di ruggine.