

Fondo antiruggine ai fosfati di zinco per uso universale, sopravverniciabile nitro.



Mod.51 Rev 64

Data Aggiornamento 30/10/2019

CARATTERISTICHE:

METAL PLUS è un fondo antiruggine ai fosfati di zinco, che dimostra un'elevata aderenza su metallo, con un ottimo potere anticorrosivo con resistenza alla nebbia salina superiore alle 250 ore, a rapida essiccazione, di aspetto opaco, è sopravverniciabile con prodotti nitro e resiste a temperature fino a 120°C.

CAMPI D'IMPIEGO:

METAL PLUS è un fondo antiruggine di pregio indicato nei cicli di verniciatura sia in edilizia che in campo industriale formulato con pigmenti esenti da metalli pesanti inquinanti

MODALITÀ DI APPLICAZIONE:

A pennello	diluire con	Diluente nitro al 5 - 8%
A spruzzo	diluire con	Diluente nitro al 10 - 15%
Aerografo	Ugello pressione	mm 1,8 Atm 3-4
Airless	Ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Applicare su lamiera nuda possibilmente sabbiata (al grado SA 2-2,5) e comunque perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine

La finitura può essere realizzata con **GABBIANO**, **ART METAL SINT** oppure smalto nitrosintetico o stucco metallico a spatola.

RACCOMANDAZIONI:

- Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'utilizzo.
- Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e sia perfettamente ancorato al substrato, non presenti sporco, unto, contaminazione da muffe, funghi, batteri, sali o quant'altro possa compromettere l'adesione o la buona riuscita del lavoro.
- Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5°C).
- Conservare in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole.
- Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra + 8°C e + 35°C e con umidità relativa non superiore al 75%.
- Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a + 5°C.
- Approvvigionarsi della tinta in lotto unico nella quantità sufficiente a terminare il lavoro o quantomeno a completare porzioni di lavoro che non possano evidenziare differenze di tonalità.
- Lavare subito dopo l'uso gli attrezzi con ragia minerale.

Fondo antiruggine ai fosfati di zinco per uso universale, sopravverniciabile nitro.



Mod.51 Rev 64

Data Aggiornamento 30/10/2019

DATI TECNICI:

Viscosità Tazza F/8	Sec	10 ± 2
Peso specifico	kg/l	1,45 ± 0,05
Residuo secco	%	73 ± 2
Spessore ottimale	micron	50
Resa teorica	m ² /l	7,5-8,5 (allo spessore sopraindicato)
Aspetto del film	gloss	5 (opaco)
Diluente		Diluente nitro
Essiccazione fuori polvere	minuti	20
Essiccazione al tatto	minuti	50
Essiccazione in profondità	ore	12
Sopraverniciabilità	ore	12-24
Essiccazione al forno a 60°C	minuti	60-80
Confezioni	l	2,5 – 0,5
Colori		grigio RAL 7001, rosso RAL 3009, nero RAL 9005

Classificazione secondo D.Lgs n. 161 del 27.03.2006:

i/s) pitture monocomponenti ad alte prestazioni;

Valori limite C.O.V. in g/l: dal 01.01.2010 = 500 g/l

Valore max C.O.V. nel prodotto: <500 g/l di preparato

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le nostre migliori e più aggiornate conoscenze. Per altro queste notizie vengono divulgate come informazione e non possono impegnare la responsabilità della nostra Azienda ne fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Cio' anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo. Per quanto non contemplato si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

VOCE di CAPITOLATO:0703 METAL PLUS

Accurata pulizia del supporto mediante spazzole d'acciaio meccaniche e a mano per togliere tutte le parti di ruggine e vecchia vernice incoerenti e successiva carteggiatura con carta abrasiva al fine di garantire un buon grado di adesione al successivo intervento. Applicare su lamiera nuda possibilmente sabbata (al grado SA 2-2,5) e comunque perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine. Applicazione di **METAL PLUS**, fondo antiruggine ai fosfati di zinco, che dimostra un'elevata aderenza su metallo, con un ottimo potere anticorrosivo con resistenza alla nebbia salina superiore alle 250 ore, a rapida essiccazione, di aspetto opaco, sopravverniciabile con smalti alchidici, acrilici, a rapida essiccazione e con prodotti nitro, resistente a temperature fino a 120°C, dato in una o due mani, a pennello, o spruzzo, o aerografo, o airless, diluito con diluente nitro, attendendo 12 – 24 ore nell'applicazione tra una mano e l'altra.