

SCHEDA TECNICA

ALFA ACCIAIO ancorante per carichi pesanti

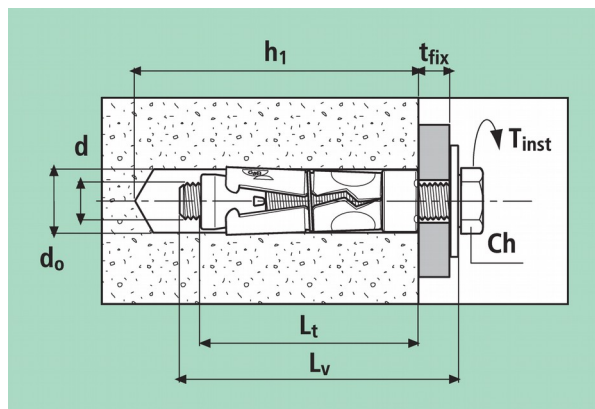
IT
rev. 09/2015
p. 1/3



Supporti

uso specifico

calcestruzzo
pietra compatta
mattoni pieni



d_0 = diametro tassello = diametro foro
 L_t = lunghezza tassello
 d = diametro vite
 L_v = lunghezza vite
 t_{fix} = spessore fissabile
 h_1 = profondità min. foro
 h_{nom} = profondità di inserimento
 h_{ef} = profondità effettiva di ancoraggio
 Ch = chiave
 T_{inst} = coppia di serraggio

$$L_v \geq L_t + t_{fix}$$

ALFA ACCIAIO solo schermatura



art.	descr.	d_0 mm	L_t mm	d	h_1 mm	h_{nom} mm	h_{ef} mm	T_{inst} Nm
TM06	ALM6	12	45	M6	55	45	40	13
TM08	ALM8	14	50	M8	60	50	45	25
TM10	ALM10	16	60	M10	70	60	50	40
TM12	ALM12	20	75	M12	85	75	62	75

ALFA ACCIAIO con vite T.E. classe 8.8 e rondella



art.	descr.	d_0 mm	L_t mm	d	L_v mm	t_{fix} mm	h_1 mm	h_{nom} mm	h_{ef} mm	Ch mm	T_{inst} Nm
TMV06	ALM6/V	12	45	M6	50	9	55	45	40	10	13
TMV08	ALM8/V	14	50	M8	60	11	60	50	45	13	25
TMV10	ALM10/V	16	60	M10	80	17	70	60	50	17	40
TMV12	ALM12/V	20	75	M12	90	15	85	75	62	19	75

SCHEDA TECNICA
ALFA ACCIAIO ancorante per carichi pesanti

 IT
 rev. 09/2015
 p. 2/3

ALFA ACCIAIO con vite extralunga T.E. classe 8.8 e rondella

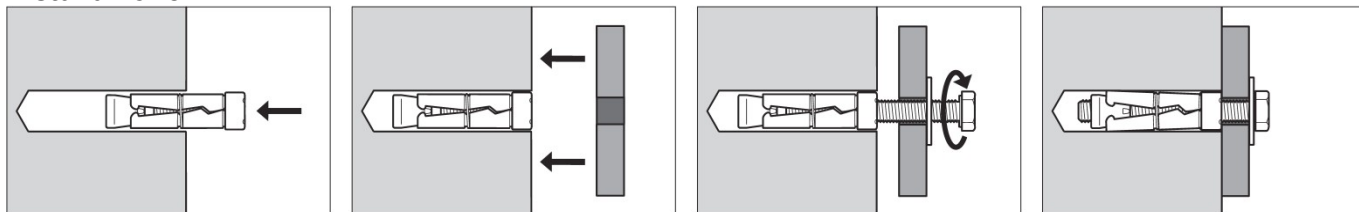

art.	descr.	d ₀ mm	L _t mm	d	L _v mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{nom} mm	h _{ef} mm	Ch mm	T _{inst} Nm
TMV670	ALM670/V	12	45	M6	70	9	55	45	40	10	13
TMV685	ALM685/V				85						
TMV875	ALM875/V	14	50	M8	75	11	60	50	45	13	25
TMV890	ALM890/V				90						
TMV1085	ALM1085/V	16	60	M10	85	17	70	60	50	17	40
TMV1011	ALM10110/V				110						
TMV1013	ALM10130/V				130						
TMV1210	ALM12100/V	20	75	M12	100	15	85	75	62	19	75
TMV1211	ALM12115/V				115						
TMV1213	ALM12135/V				135						

ALFA ACCIAIO con distanziale, vite T.E. classe 8.8 e due rondelle


art.	descr.	d ₀ mm	L _t mm	d	L _v mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{nom} mm	h _{ef} mm	Ch mm	T _{inst} Nm
TMVD06	ALM6/80	12	80	M6	80	30	55	45	40	10	13
TMVD08	ALM8/80	14	80	M8	80	25	60	50	45	13	25
TMVD10	ALM10/100	16	100	M10	100	35	70	60	50	17	40

ALFA ACCIAIO con occhiolo classe 5.8


art.	descr.	d ₀ mm	L _t mm	d	L _v mm	h ₁ mm	h _{nom} mm	h _{ef} mm	Ch mm	T _{inst} Nm
TMC06	ALM6/C	12	45	M6	50	55	45	40	10	13
TMC08	ALM8/C	14	50	M8	60	60	50	45	13	25
TMC10	ALM10/C	16	60	M10	70	70	60	50	17	40

Installazione

Materiali

parte	materiale	rivestimento
schermatura	acciaio al carbonio	zincatura bianca ≥ 5 µm ISO 4042
vite	acciaio classe 8.8	
occhiolo	acciaio classe 5.8	

SCHEDA TECNICA
ALFA ACCIAIO ancorante per carichi pesanti

 IT
 rev. 09/2015
 p. 3/3

Caratteristiche geometriche di posa

misura		M6	M8	M10	M12
spessore minimo del supporto in calcestruzzo	$h_{\min}$ mm	100	120	120	160
interasse critico	s_{cr} mm	168	220	240	288
distanza critica dal bordo	c_{cr} mm	84	110	120	144

Dati di carico

Validi per un ancorante singolo e lontano dal bordo, su un elemento in calcestruzzo spesso di classe C20/25.

Resistenza caratteristica (kN)

misura		M6	M8	M10	M12
trazione	N_{Rk} kN	6	9	12	20
taglio	V_{Rk} kN	8	10	20	26

 1 kN $\approx$ 100 kg

Si consiglia di adottare un coefficiente di sicurezza, pari almeno a 3.

 Le resistenze caratteristiche N_{Rk} e V_{Rk} derivano da test condotti nel laboratorio G&B Fissaggi secondo le linee guida internazionali. Nel caso di ancoraggi con interassi o distanze dal bordo ridotti (inferiori ai valori critici) la resistenza degli ancoraggi deve essere ridotta.

I valori di carico sono validi solo se l'installazione è eseguita accuratamente. La scelta della misura e del numero degli ancoranti è responsabilità del progettista.